

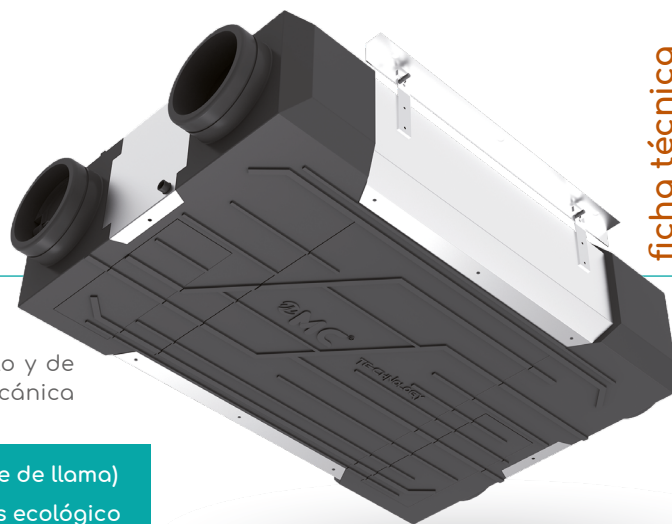
## Recuperador ZX1

190 m³/h. y 250 m³/h. de Doble Flujo Entalpico



Recuperador de calor de doble flujo entalpico, ultra compacto y de alta eficiencia. Diseñado para instalaciones de ventilación mecánica controlada en espacios residenciales y terciarios.

- » Primer equipo de su gama con certificado ignífugo (retardante de llama)
- » Núcleo entalpico híbrido de polímeros avanzados con aditivos ecológico y monómeros reforzados
- » Núcleo con Inhibición activa de bacterias y virus para sanear todos los conductos de aire
- » Medidas más compactas del mercado: 851x620x208 mm
- » Altura récord: solo 208 mm, en 190 y 250 m³/h.
- » Motor DC optimizado, diseñado por MC, mayor eficiencia y mayor flujo de aire.
- » Filtros: 2 HEPA12 y 2 G4, 99,98% de filtración
- » No es necesario desagüe
- » Sistema de descongelación automática
- » ERV modulante: regulación automática
- » Instalación en cualquier posición, giro 180°
- » Peso ultraligero: 16 kg
- » Nivel sonoro, muy bajo: 28 dB
- » Eficiencia energética hasta el 95%



ficha técnica

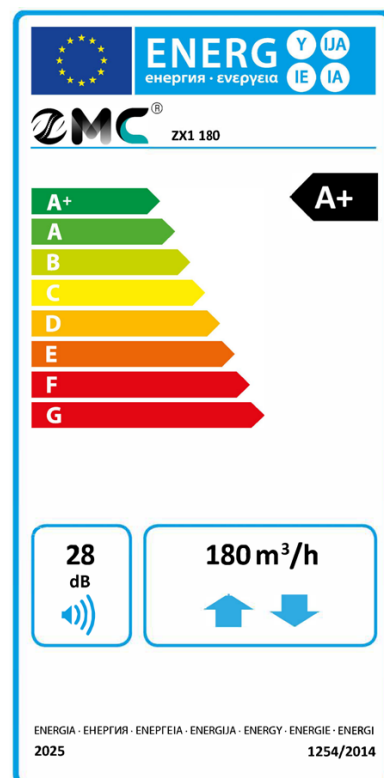
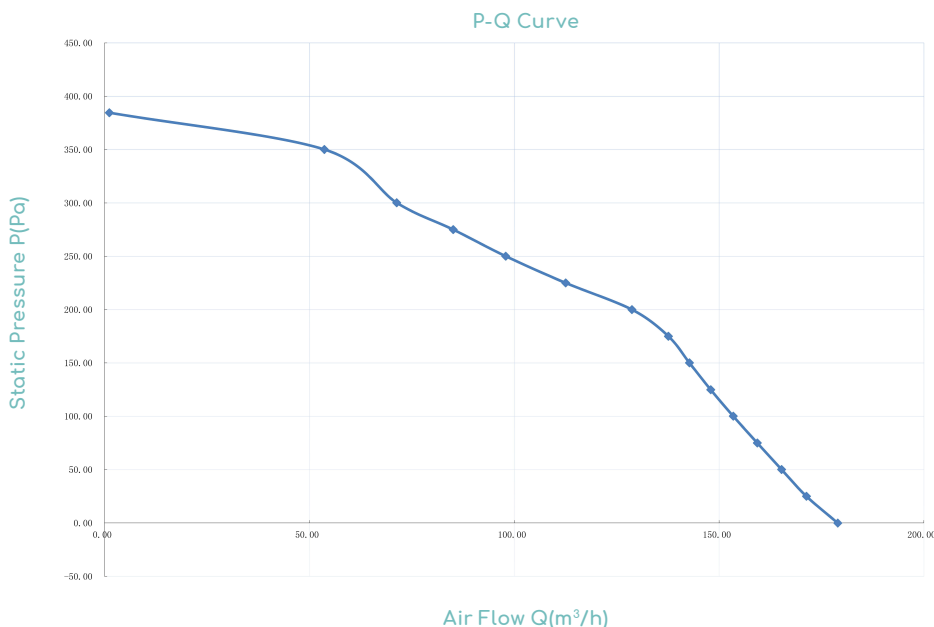
- ✓ Registro de patente
- ✓ Conectividad Wifi
- ✓ Certificación CE
- ✓ Caudal nominal: 160 y 160 m³/h
- ✓ By-pass 100% automático
- ✓ Tensión: 230V / 50Hz
- ✓ Grado de protección: IP45
- ✓ Ø de las tomas de aire: Ø160
- ✓ Ø de evac. condensados: 1/2"
- ✓ 100% reciclable

### CURVA DE TRABAJO 180 m³/H

Punto óptimo: ≈ 120-140 m³/h a ≈ 200 Pa - Excelente

Esta en la zona estable del ventilador

- ✓ Aún hay margen de presión
- ✓ Alta presión disponible para instalaciones reales
- ✓ Funcionamiento silencioso incluso con red de conductos
- ✓ Excelente comportamiento con filtros de alta eficiencia
- ✓ Prestaciones muy superiores a la media del mercado residencial



## CURVA DE TRABAJO 240 m<sup>3</sup>/H

Punto óptimo:  $\approx 140\text{--}160\text{ m}^3/\text{h}$  a  $\approx 220\text{--}250\text{ Pa}$  - Excelente

- ✓ Rendimiento óptimo en instalaciones reales de vivienda
- ✓ Aún hay margen de presión
- ✓ Nivel sonoro controlado incluso en condiciones exigentes
- ✓ Funcionamiento estable con Filtración HEPA sin penalizació
- ✓ Prestaciones muy superiores a la media del mercado residencial

