

 **TECHNOLOGY**



QUIÉN ES MC®

MC® es una empresa líder en investigación, desarrollo y fabricación de **sistemas avanzados de ventilación ambiental**, con sede en España. Especializada en soluciones para hogares saludables, MC® ha logrado posicionarse globalmente, destacándose en mercados clave como Europa, Estados Unidos y Japón.

Gracias a una fuerte inversión en **I+D+i** y **tecnología de vanguardia**, MC® optimiza la eficiencia energética y contribuye a la sostenibilidad del entorno urbano. La empresa ha ganado la confianza de importantes promotores inmobiliarios, convirtiéndose en la opción preferida para proyectos residenciales de alto nivel.

Con **presencia en más de 20 países**, MC® es reconocida por su capacidad para ofrecer productos que combinan innovación, ahorro energético y mejoras en la calidad del aire, posicionándose como la marca más confiable de soluciones de ventilación. En América, uno de cada tres residentes utiliza nuestros sistemas, lo que refuerza su **liderazgo global**.

Respira el cambio



España
Sede central

Oficinas
Centro Logístico
Centro de formación



Italia

Centro de I+D
Departamento técnico
Centro logístico
Centro de Formación



China

Centro de I+D
Centro de fabricación de ERV
Centro de pruebas de laboratorio



China

Centro de fabricación de accesorios de VMC
Centro de pruebas estructurales de los accesorios



China

Centro de fabricación de accesorios de VMC
Centro de desarrollo I+D



LA REVOLUCIÓN DE LA VMC

En **MC**® hemos elevado la ventilación a un nuevo estándar con nuestra VMC de última generación, superando las limitaciones de los sistemas tradicionales. Gracias a nuestra avanzada **tecnología antiestática** y un sistema innovador de **reducción de ruido**, hemos logrado **optimizar la eficiencia** en la recuperación de calor y **minimizar las fugas de aire**.

Nuestros recuperadores de calor pueden alcanzar una **eficiencia hasta el 95%**, maximizando la recuperación energética y reduciendo al mínimo la pérdida de calor. Esto permite disfrutar de un aire más fresco y saludable con un consumo energético significativamente menor, optimizando el confort sin incrementar los costos operativos.

AIRE MÁS PURO, MENOR CONSUMO

El uso de un recuperador de calor no solo mejora la eficiencia del sistema de ventilación, sino que también **aumenta el volumen de aire fresco suministrado sin incrementar el gasto energético anual**. Esto se traduce en múltiples beneficios:

- ✓ **Mejora de la calidad del aire interior**, asegurando un ambiente más saludable.
- ✓ **Reducción del consumo energético**, minimizando el impacto ambiental.
- ✓ **Optimización del sistema de ventilación**, permitiendo un mejor rendimiento con menor inversión.
- ✓ **Menor coste operativo**, gracias a la reducción de la demanda energética y la eficiencia en el uso de recursos.

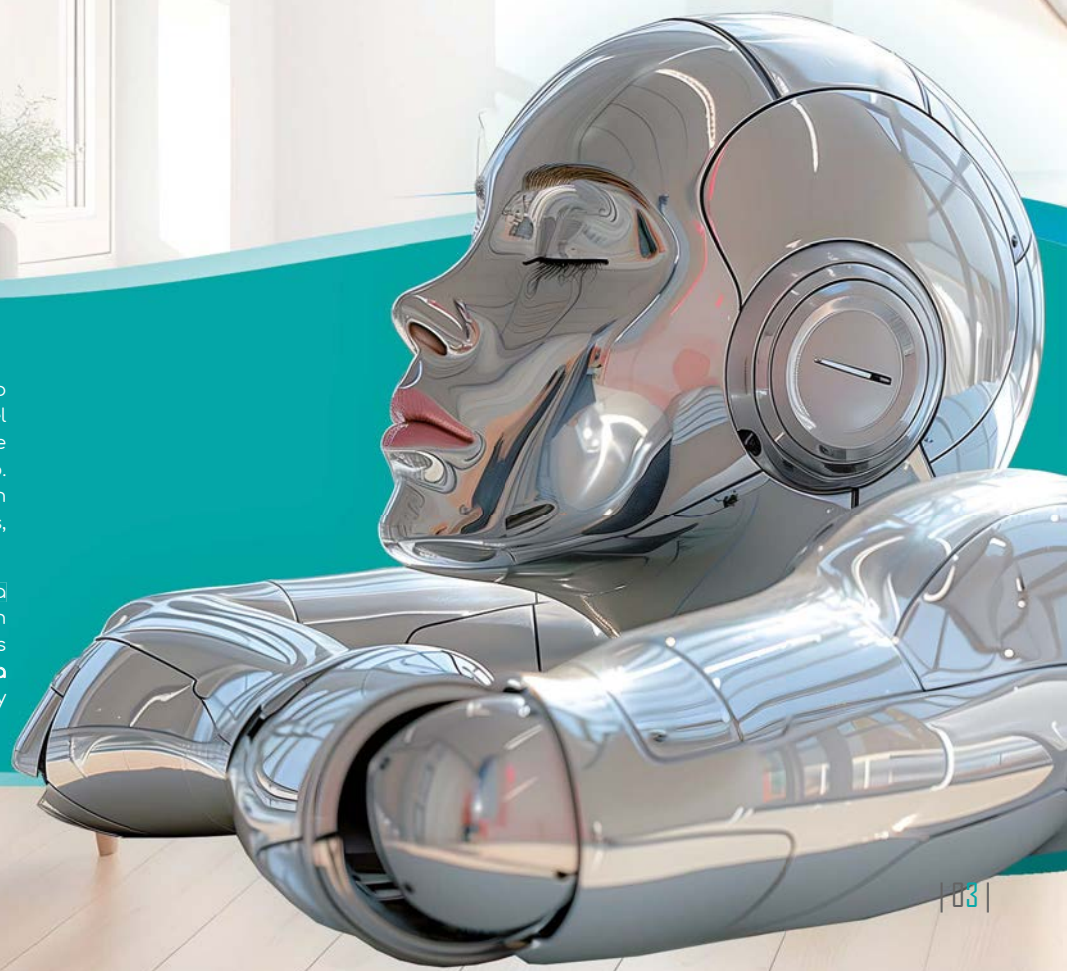
MÁS QUE UNA INVERSIÓN, UNA SOLUCIÓN INTELIGENTE

Con la implementación de nuestra tecnología, no solo se reducen las necesidades de capacidad del sistema y la inversión inicial, sino que también se minimizan los costos operativos a lo largo del tiempo. Esto convierte a nuestros sistemas de ventilación en **la opción más eficiente y sostenible** para hogares, edificios comerciales e industriales.

En **MC**® creemos que la ventilación no es solo una cuestión de confort, sino una necesidad para un futuro más saludable y sostenible. Por eso, seguimos innovando para ofrecer **soluciones** que **mejoren la calidad del aire, optimicen el consumo energético y garanticen el bienestar** de las personas.

Vive mejor,

Respira el cambio



PRINCIPIOS DE MC®

RESPIRAR, EL PRIMER ACTO DE VIDA

Respirar es esencial para la vida, y la calidad del aire interior juega un papel crucial en nuestra salud. Hace más de 20 años, identificamos la falta de ventilación adecuada como un problema común en los hogares, lo que nos llevó a desarrollar un sistema de ventilación mecánica eficiente para renovar el aire interior y garantizar su frescura y pureza.

Hoy, con una red de distribución y servicio en más de 20 países, **MC®** se ha consolidado como un líder global en soluciones de ventilación y confort ambiental. Nuestro objetivo es proporcionar aire de calidad a millones de personas, mejorando la salud y el bienestar en espacios interiores.

TECNOLOGÍA, COMPROMISO Y SOSTENIBILIDAD

La innovación continua y el compromiso con la sostenibilidad son el núcleo de nuestro crecimiento. Con un equipo de ingenieros especializados, diseñamos soluciones avanzadas para optimizar la calidad del aire y la eficiencia energética, reduciendo al mismo tiempo el impacto ambiental.

Nuestros productos están orientados a crear un futuro más saludable y sostenible para las personas y el planeta.

CALIDAD GARANTIZADA

Cada uno de nuestros dispositivos es sometido a estrictas pruebas de calidad antes de salir de fábrica, asegurando el máximo rendimiento y durabilidad.

Nuestro compromiso es claro: fabricar productos de alto valor, diseñados para ofrecer el mejor confort, la máxima eficiencia y la tranquilidad de respirar un aire puro y saludable.

En **MC®** no solo fabricamos sistemas de ventilación, creamos ambientes de vida óptimos. Porque creemos que un aire limpio y saludable es la base para un hogar confortable y una vida mejor.

RESPIRAR BIEN, VIVIR MEJOR

Pasamos más del 85% de nuestra vida en interiores, lo que hace que la calidad del aire que respiramos sea un factor determinante para nuestra salud y bienestar. Al igual que el agua, la nutrición y el ejercicio, **el aire limpio es un pilar esencial para una vida saludable.**

En **MC®**, creemos que un ambiente interior saludable no solo depende de la cantidad de aire fresco, sino también de su calidad y eficiencia. Nuestros **recuperadores de calor** han sido diseñados para **garantizar una renovación constante del aire**, al mismo tiempo que aprovechan la energía del aire extraído, reduciendo el desperdicio térmico y mejorando el rendimiento energético del hogar. Con esta tecnología avanzada, no solo se optimiza la calidad del aire, sino que también se **reduce el consumo energético**, convirtiéndose en el complemento ideal para los sistemas de climatización modernos.

INNOVACIÓN Y EFICIENCIA PARA TU HOGAR

Nuestros sistemas de ventilación ofrecen una solución integral que:

- ✓ **Suministra aire fresco de manera constante**, eliminando contaminantes y mejorando la calidad del ambiente interior.
- ✓ **Recupera la energía del aire expulsado**, optimizando la eficiencia térmica y reduciendo el gasto energético.
- ✓ **Mejora el confort y bienestar** al mantener un equilibrio ideal de temperatura y humedad en el hogar.
- ✓ **Reduce el consumo eléctrico**, trabajando en perfecta armonía con el sistema de climatización.

Cada detalle en el diseño de nuestros productos está pensado para maximizar la eficiencia, minimizar el impacto ambiental y garantizar un entorno saludable y confortable.

CALIDAD PARA LOS USUARIOS

SERVICIO PROFESIONAL, INSTALACIÓN PERFECTA

Un buen sistema de ventilación necesita una instalación impecable. Por ello, en **MC®** contamos con un equipo de técnicos altamente especializados, **formados en las últimas tecnologías de ventilación**, que garantizan la instalación perfecta de cada sistema.

Nuestro equipo técnico no solo posee un **conocimiento profundo de nuestros productos**, sino que también ofrece **asesoría personalizada**, asegurando que cada instalación se adapte a las necesidades específicas de cada espacio.

A través de un riguroso programa de capacitación y certificación, garantizamos que cada equipo se instale bajo los más altos estándares de calidad, asegurando un rendimiento óptimo y una experiencia sin preocupaciones para el cliente.

MC®: RESPIRA EL FUTURO, RESPIRA TRANQUILIDAD

En **MC®** nuestra misión es clara: proporcionar soluciones de ventilación avanzadas que no solo mejoran la calidad del aire interior, sino que también optimizan el consumo energético y promueven un estilo de vida más saludable. Porque **respirar aire puro no debería ser un lujo, sino una necesidad garantizada.**



NÚCLEO HÍBRIDO POLÍMERO-NANOESTRUCTURA

Innovación Tecnológica y Máxima eficiencia Térmica

En **MC**[®] hemos desarrollado un núcleo híbrido único que combina **polímeros avanzados** con **nanoestructuras de monómeros** y **componentes reforzados**, optimizando la eficiencia y durabilidad de nuestros sistemas de ventilación y recuperación de calor.

El uso de monómeros en el núcleo mejora la transferencia de calor, lo que incrementa la eficiencia energética y el confort térmico, incluso en condiciones extremas.



Mejor conductividad térmica



Propiedades antivirales y antibacterianas

Inhibe la proliferación de microorganismos en los conductos, mejorando la calidad del aire interior.

La alta conductividad y estabilidad térmica reducen el riesgo de condensación, manteniendo el rendimiento constante y evitando problemas de mantenimiento.



Prevención de condensación



Durabilidad y longevidad

Resistente a la humedad, corrosión y desgaste, el núcleo mantiene su rendimiento durante años, asegurando una larga vida útil.

Funciona eficientemente en una amplia gama de condiciones, desde climas cálidos hasta fríos y húmedos, sin comprometer la eficiencia.



Versatilidad ambiental



Filtración avanzada

Su estructura captura partículas contaminantes, bacterias y virus con una eficiencia del **99,95%**, superior a los filtros convencionales.

Optimiza el intercambio térmico, reduce pérdidas de energía y utiliza materiales eco-amigables con una baja huella de carbono.



Eficiencia energética y sostenibilidad



Ligereza y resistencia mejoradas

El polímero ofrece flexibilidad, mientras que los componentes reforzados aumentan la resistencia mecánica y la durabilidad, garantizando un rendimiento a largo plazo.



Núcleo híbrido polímero-nanoestructura



Filtro Hepa 12



EPP ignífugo



Filtro G4

Aplicaciones ideales

Este núcleo híbrido es ideal para sistemas de ventilación y recuperación de calor en entornos residenciales, comerciales e industriales, donde se priorizan eficiencia energética, resistencia y sostenibilidad.

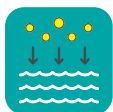
MC[®] garantiza que nuestros recuperadores de calor con núcleo híbrido ofrecen tecnología avanzada, optimizando el confort térmico, la calidad del aire y el consumo energético con un mantenimiento mínimo.

FILTROS INNOVADORES

Alta eficiencia y tecnología antimicrobiana

Los recuperadores de calor convencionales emplean filtros de baja eficiencia, que ofrecen una capacidad muy limitada en la captura de partículas finas y contaminantes gaseosos entre el 35% y 55%.

En **MC**® hemos desarrollado soluciones de filtración avanzadas que optimizan la calidad del aire interior sin comprometer la eficiencia energética del sistema.



Alta eficiencia
En la captura de partículas ultrafinas y gases contaminantes.



Baja pérdida de carga
Para optimizar el rendimiento del recuperador.



Mayor capacidad
De absorción y retención de contaminantes químicos y biológicos.

Filtros HEPA 12 MC®

Los filtros HEPA (High Efficiency Particulate Air) de clase H12 de **MC**® garantizan una eficiencia del **99,5%** en la retención de partículas de hasta 0,3 µm, asegurando la eliminación de contaminantes biológicos y particulados finos.

- ✓ **Material filtrante:** Microfibra de vidrio de alta densidad con estructura plisada para aumentar la superficie efectiva.
- ✓ **Eficiencia de filtración:** ≥99,5% para partículas de 0,3 µm según la norma EN 1822, filtración real en laboratorio ≥99,5%.
- ✓ **Pérdida de carga inicial:** ≤100 Pa a 0,5 m/s, optimizada para minimizar la resistencia aerodinámica.
- ✓ **Vida útil estimada:** Hasta 12 meses en condiciones estándar de uso.

Aplicaciones

- ✓ Control de partículas en entornos urbanos con alta concentración de PM2.5 y PM10.
- ✓ Eliminación de bioaerosoles como bacterias, esporas de moho y alérgenos.
- ✓ Integración en sistemas de ventilación para mejorar la calidad del aire en espacios cerrados.

Gracias a nuestra tecnología avanzada de filtración, los recuperadores de calor de **MC**® garantizan un ambiente interior más saludable y eficiente, adaptado a los requerimientos más exigentes en ventilación y purificación de aire.

EPP IGNÍFUGO

Los recuperadores de calor con EPP ignífugo ofrecen **ventajas clave** que mejoran tanto el **rendimiento** como la **seguridad** y la **sostenibilidad**.

Estas ventajas hacen que el EPP ignífugo no solo sea una opción **más eficiente** y **económica**, sino también **más segura** y **sostenible**, ofreciendo un rendimiento óptimo y mayor protección en todas las aplicaciones.

Los recuperadores de EPP ignífugos son **más ligeros**, **silenciosos** y **resistentes a la corrosión**.

Los recuperadores de EPP ignífugo son significativamente más ligeros, facilitando el transporte, manipulación e instalación, lo que reduce costos de montaje y riesgos durante el proceso de instalación.



Menor peso



Menor condensación

Gracias a su baja conductividad térmica, el EPP ignífugo reduce la formación de condensación en la carcasa del recuperador, evitando problemas de humedad. En cambio, en otros, si no está bien aislado, puede generar más condensación.

El EPP ignífugo, de retención de llama, puede llegar a alcanzar una clasificación B-s1, d0 según la normativa UNE-EN 13501-1, lo que significa que no es inflamable, prácticamente no emite humo y no genera gotas incandescentes. Esto mejora la seguridad del producto en caso de incendio, una ventaja clave respecto a los recuperadores actuales del mercado, que, aunque resistente, no ofrece las mismas propiedades ignífugas.



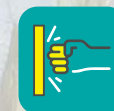
Mayor seguridad contra incendios



Menor consumo energético en la fabricación

La producción de EPP ignífugo requiere menos energía que la fabricación y en otros casos, implica minería, fundición, laminado y lacado. Menos energía utilizada significa menor huella de carbono.

El EPP ignífugo es altamente resistente a impactos, evitando deformaciones estructurales. El resto de recuperadores puede abollarse o deformarse con golpes o manipulaciones bruscas.



Mayor resistencia a impactos y deformaciones



Menor nivel de ruido y vibraciones

El EPP ignífugo absorbe de forma más eficiente las vibraciones y el ruido, lo que hace que el recuperador sea más silencioso. En comparación a la situación actual del mercado puede amplificar el ruido si no se utiliza un aislamiento adecuado.

El EPP ignífugo es 100% reciclable y puede reutilizarse en nuevos productos sin perder propiedades. Otros compuestos también son reciclables, pero requiere más procesos (separación de recubrimientos, fundición, etc.), lo que aumenta su impacto ambiental. Al ser más ligero, el EPP ignífugo reduce el consumo de combustible en el transporte, lo que disminuye las emisiones de CO₂. El EPP ignífugo tiene un impacto ambiental menor en su fabricación y uso, además de ser más eficiente en términos de reciclaje y sostenibilidad.



Más sostenible y reciclable



Resistencia a la corrosión

El EPP ignífugo es resistente a la humedad, ya que no se oxida ni se degrada, a diferencia de otros, que puede sufrir corrosión con el tiempo.



Mayor eficiencia térmica

El EPP ignífugo cuenta con propiedades aislantes superiores, lo que reduce las pérdidas térmicas y mejora el rendimiento del recuperador. En cambio, otros recuperadores necesitan aislamiento adicional para evitar pérdidas de calor.

NUESTRA CALIDAD



En **MC** contamos con patentes registradas, derechos de imagen protegidos y certificaciones oficiales que avalan nuestros procesos de desarrollo, diseño e innovación a nivel europeo. Estos reconocimientos refuerzan nuestro compromiso con la excelencia tecnológica, la originalidad de nuestros productos y el liderazgo en soluciones de ventilación avanzada.



Todos nuestros productos son sometidos a **estrictos controles de calidad y pruebas de validación** por parte de nuestro departamento de ingeniería. Además, el **100 % de los recuperadores de calor es verificado individualmente** para garantizar su **óptimo rendimiento y fiabilidad** antes de su expedición.



El **Recuperador de Calor MC** está diseñado para ofrecer **máximo confort acústico**, con un nivel sonoro **inferior a 28 dB**, lo que lo convierte en **el más silencioso del mercado**. Gracias a su innovador diseño y al uso de materiales de **alta absorción acústica**, se minimizan vibraciones y ruidos, asegurando un funcionamiento **discreto y eficiente**.

Los rigurosos ensayos por laboratorios externos han certificado su **bajo nivel de presión sonora**, garantizando un ambiente **silencioso y confortable**, ideal para viviendas y espacios de trabajo.



Nuestros recuperadores de calor son **concebidos y desarrollados íntegramente** por nuestro departamento de **diseño e ingeniería**, asegurando un **diseño exclusivo** y totalmente **original de MC**. Cada componente es **optimizado** para garantizar la **máxima eficiencia, fiabilidad y compatibilidad** con las más altas exigencias de **rendimiento**.



Nuestros recuperadores de calor son los primeros que están fabricados exclusivamente con **EPP ignífugo**, garantizando la seguridad del usuario en caso de incendio.

- ✓ Clasificación al fuego (según UNE-EN 13501-1):
 - no contribuye a la carga del fuego.
 - prácticamente sin emisión de humos.
 - no genera gotas ni partículas incandescentes.

Una elección segura y eficiente para cualquier entorno.



Nos aseguramos de **cumplir con todos los requisitos medioambientales** establecidos, aplicando estrictos controles para minimizar el impacto ambiental. Trabajamos con el **compromiso de preservar el entorno**, gestionando eficientemente los **recursos, reduciendo las emisiones y optimizando el tratamiento de residuos**. Garantizamos que todas nuestras **operaciones** se realicen de acuerdo con las **normativas locales e internacionales**, cumpliendo al **100%** con los **estándares medioambientales más exigentes**.



Toda nuestra gama de recuperadores incorpora **by-pass automático**, optimizando la ventilación según la temperatura exterior e interior. Esto permite **ahorrar energía, mejorar el confort térmico y proteger el intercambiador**, además de **reducir al máximo la formación de condensación**, garantizando siempre un rendimiento óptimo y una ventilación eficiente.



Los recuperadores de calor de **MC** están diseñados para cumplir con los más altos estándares de calidad del aire. Incorporan un sistema de triple filtración, incluyendo dos filtros HEPA12 + dos filtros G4 de alta eficiencia, únicos en el mercado por su capacidad de retención del **99,98%** de partículas $\geq 0,3$ micras. Estos filtros, habituales en entornos críticos como quirófanos, aseguran una purificación del aire superior, eliminando contaminantes, alérgenos y partículas finas para garantizar un ambiente interior saludable y seguro. Posicionando nuestros equipos como una solución avanzada para espacios que requieren la máxima calidad del aire interior.



Todos nuestros productos están **certificados conforme a la normativa CE**, cumpliendo con los más altos estándares de **calidad, seguridad y eficiencia** exigidos por la **regulación europea**. Cada unidad es sometida a **rigurosos controles y ensayos** que garantizan su **fiabilidad, durabilidad y óptimo rendimiento**, asegurando así su plena **conformidad** con las **normativas vigentes** en el sector.



Gracias a la avanzada tecnología de gestión de humedad desarrollada por **MC**, eliminan la **necesidad de desagüe de condensación**, ofreciendo ventajas clave en diseño, instalación y rendimiento:

- **Mayor eficiencia térmica**: gracias a la tecnología **MC** evita acumulación de condensados.
- **Costes en obra**: No requiere tuberías ni sistemas de drenaje, se eliminan materiales y mano de obra adicional.
- **Instalación flexible**: Ideal en cualquier ubicación sin acceso a desagüe.
- **Sostenible**: Reduce consumo de agua e impacto ambiental.

Menor riesgo de obstrucciones previene posibles fugas.



Nuestros recuperadores de calor han sido diseñados con una arquitectura optimizada que permite su instalación en cualquier orientación dentro del techo sin comprometer su eficiencia ni su rendimiento. Gracias a un **diseño simétrico** y un sistema de flujo de aire equilibrado, el equipo mantiene una distribución uniforme del aire fresco, asegurando una recuperación térmica óptima en cualquier posición. Además, la estructura interna minimiza las pérdidas de carga y optimiza la circulación del aire, lo que garantiza un funcionamiento estable y eficiente, independientemente del ángulo de montaje. Esto proporciona una mayor flexibilidad en la instalación y permite adaptarse a distintos espacios y configuraciones sin afectar la calidad del sistema de ventilación.

NUESTRO VALOR DIFERENCIAL SOBRE EL RESTO:

- ✓ Primer equipo de su gama con certificado ignífugo (retardante de llama).
- ✓ Ventilación Mecánica Controlada (VMC) de simple flujo.
- ✓ Edificación residencial – Vivienda unifamiliar y colectiva.
- ✓ Extracción continua de aire viciado en locales húmedos conforme a DB-HS3.
- ✓ Intercambio energético tipo ERV.
- ✓ Polipropileno (PP) de alta resistencia, retardante de llama.
- ✓ Material con propiedades ignífugas, apto para instalaciones en espacios técnicos.
- ✓ Dimensiones compactas 600 × 350 × 206 mm.
- ✓ Altura 206 mm, apto para falsos techos de baja altura.
- ✓ Bocas de extracción 7 tomas integradas.
- ✓ Diámetros de las tomas Ø75 mm y Ø90 mm, conexión directa sin adaptadores.
- ✓ Motor AC.
- ✓ Regulación de funcionamiento 3 velocidades de control manual.
- ✓ Caudal de aire ajustable según velocidad seleccionada y diseño de la instalación.
- ✓ Nivel de presión sonora 40 dB.
- ✓ Eficiencia de recuperación hasta %.
- ✓ No requiere desagüe.
- ✓ Posición de instalación horizontal o vertical.
- ✓ Peso, ultraligero: 5 kg.
- ✓ Mantenimiento y acceso sencillo para limpieza y revisión periódica.
- ✓ Compatibilidad normativa CTE DB-HS3 – Calidad del aire interior.



Control de tres fases

Pantalla manual para la visualización del modo de funcionamiento seleccionado.

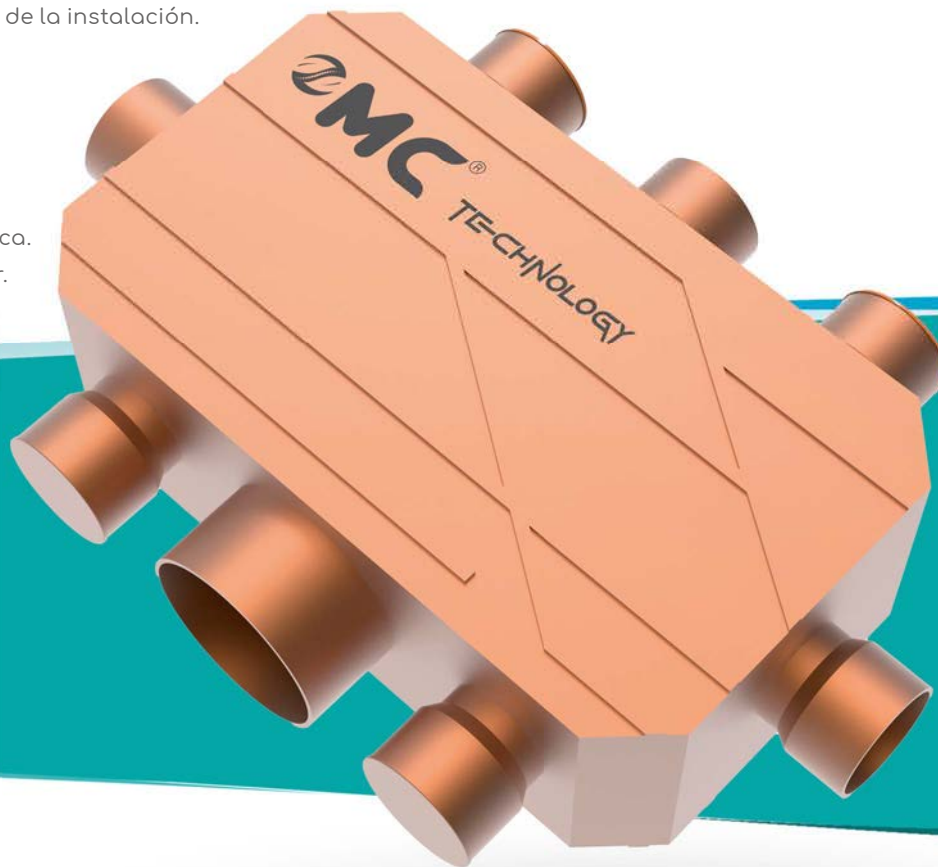
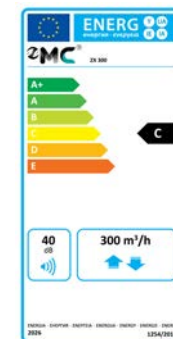
Ajuste manual del flujo de aire, permitiendo adaptar el funcionamiento del sistema a las necesidades de ventilación.

Modos de operación:

- ✓ Tres velocidades de funcionamiento, seleccionables manualmente.
- ✓ Control del volumen de aire en:
 - ✓ Aire de impulsión (aire fresco).
 - ✓ Aire de extracción.

RECUPERADOR ZX

310 m³/h. de simple Flujo



Registro de patente

Certificación CE

Caudal nominal: 310 m³/h

Tensión: 230V / 50Hz

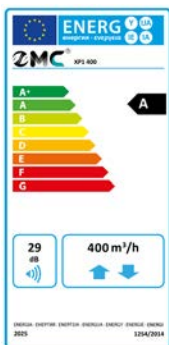
Grado de protección: IP45

Toma de aire de Salida: Ø160

100% reciclable

RECUPERADOR XP1

400 m³/h. y 500 m³/h. de Doble Flujo de pared



Registro de patente

Certificado CE

Tarjeta energética

Caudal 400 y 500 m³/h.

By-pass automático

100% reciclaje

Funcionamiento en pared o suelo

Filtración del aire ≥99,90%

Tensión de alimentación: 230/50HZ

Grado de protección: IP 45

Diámetro de las bocas de aire: Ø180

Diámetro evacuación condensados: 1/2"



NUESTRO VALOR DIFERENCIAL SOBRE EL RESTO :

- ✓ El primero de su gama, certificado ignífugo, retardante de llama.
- ✓ Clasificación energética A.
- ✓ Las medidas más compactas del mercado: 850 x 620 x 350 mm.
- ✓ Motor EC diseñado por **ZMC**, mayor eficiencia y mayor flujo de aire, carcasa ignífuga.
- ✓ Filtración del aire ≥99,90%.
- ✓ No es necesario desagüe.
- ✓ ERV Modulante, se regula automáticamente.
- ✓ Peso más bajo del mercado: 23 kg.
- ✓ Único en su gama, con filtros: 2 HEPA 12 y 1 G4.
- ✓ Nivel acústico el más bajo del mercado: 29 dB a media potencia.
- ✓ Eficiencia energética mayor del ≥92%.

Control digital inteligente

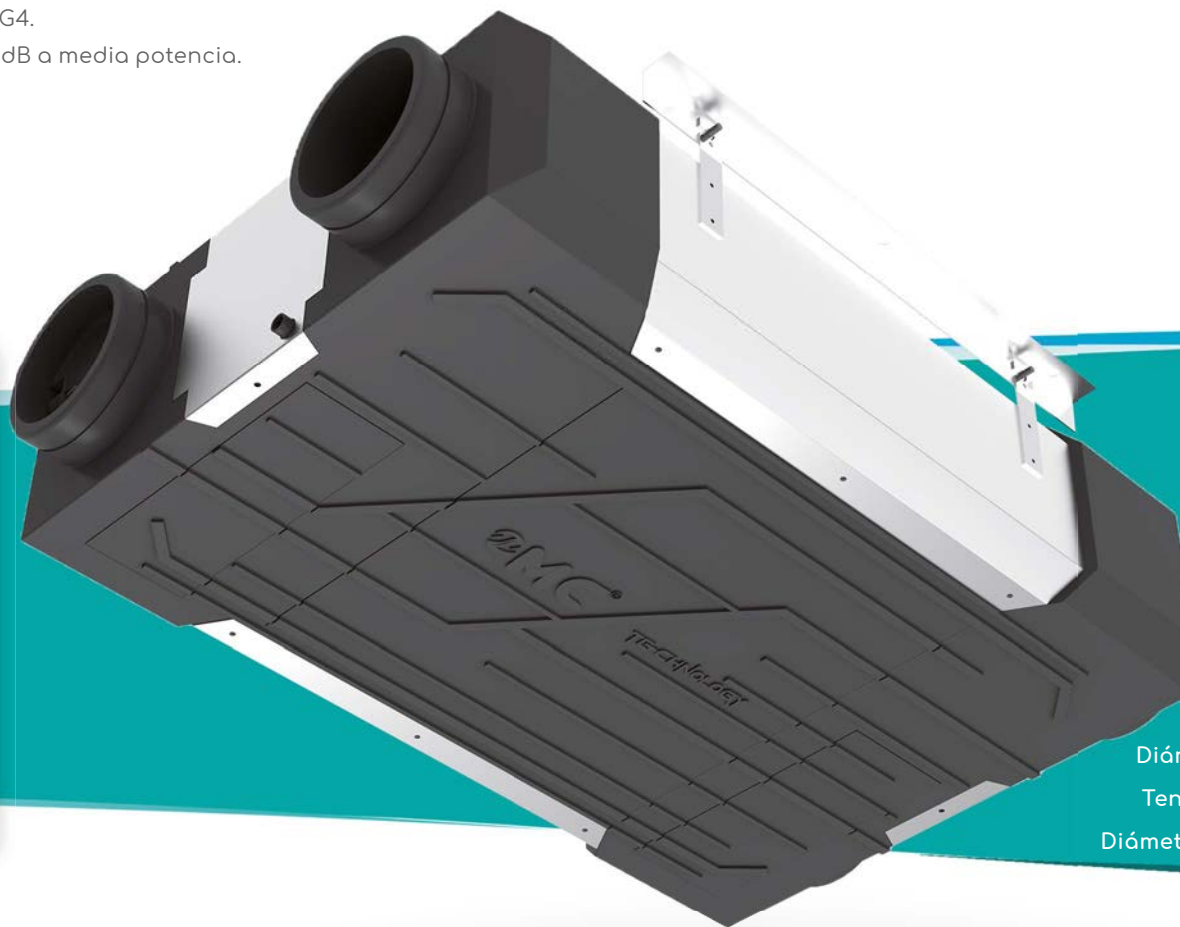
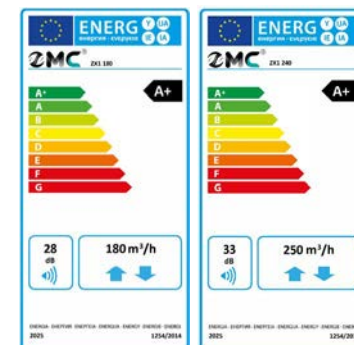
- Funcionamiento táctil
- Ajuste del flujo de aire
- Visualización de temperatura
- Visualización de humedad
- Recordatorio de reemplazo de Filtros
- Recordatorio de reemplazo de núcleo de intercambio
- Sonda de COV con ajuste automático del flujo del aire
- Control vía wifi WBR3
- Apps gratuitas: "Tuya Smart"  "Smart Life" 
- Programación semanal
- Visualización CO2
- Visualización PM 2,5
- Visualización VOC
- Funcionamiento turbo
- Función de descongelación
- Volumen de aire fresco
- Volumen de aire de extracción
- Funcionamiento de recirculación de aire

NUESTRO VALOR DIFERENCIAL SOBRE EL RESTO:

- ✓ El primero de su gama, certificado ignífugo, retardante de llama.
- ✓ Clasificación energética A+.
- ✓ Las medidas más compactas del mercado: 851 x 620 x 208 mm.
- ✓ La altura más reducida del mercado: 208 mm.
- ✓ Motor DC optimizado diseñado por **MC**, mayor eficiencia y mayor flujo de aire, carcasa ignífuga.
- ✓ Filtración del aire $\geq 99,90\%$.
- ✓ No es necesario desagüe.
- ✓ ERV Modulante, se regula automáticamente.
- ✓ Funcionamiento en cualquier posición, se puede girar 180°.
- ✓ Peso más bajo del mercado: 16 kg.
- ✓ Único en su gama con filtros: 2 HEPA 12 y 2 G4.
- ✓ El nivel acústico más bajo del mercado: 28 dB a media potencia.
- ✓ Eficiencia energética hasta el $\geq 95\%$.

RECUPERADOR ZX1 ENTALPICO

190 m³/h. y 250 m³/h. de Doble Flujo



Registro de patente

Certificado CE

Tarjeta energética

Caudal 190 y 250m³/h.

By-pass automático

100% reciclaje

Grado de protección: IP 45

Diámetro de las bocas de aire: Ø160

Tensión de alimentación: 230/50HZ

Diámetro evacuación condensados: 1/2"

ACCESORIOS



Tubería Ø75 - Ø90



Ignífugo y retardante de llama
Exterior PEAD y lisa interior PEBD



Parámetros	Requisito	
Antibacteriano	Norma ISO 22196 - "Prueba de actividad microbiana de superficies plásticas y otras superficies no porosas"	
Antiestático	Norma ASTM-D 257 - "Standard Test Methods for DC Resistance or Conductance of Insulating Materials"	
Temperatura de uso (mín.)	-5°C	
Temperatura de uso (máx.)	+60°C	
Diámetro nominal	75mm	90mm
Diámetro interior	62mm	74mm
Radio de curvatura mínimo	200mm	200mm
Longitud rollos	50m	50m
Rollos camión	220	130



Manguito HH Ø75 - Ø90



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro	L	D1	D2	D3	Material	Peso
MA075I	Ø75mm	103mm	82mm	76,4mm	66,4mm	PE	0,069 kg
MA090I	Ø90mm	107mm	97mm	92,2mm	81,4mm		0,099 kg



Codo HH Ø75 - Ø90



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro	A	B	C	D	E	Material	Peso
CD075I	Ø75mm	76,4mm	82mm	134mm	46,7mm	2,20mm	PE	0,086 kg
CD090I	Ø90mm	92,2mm	97mm	162mm	55,2mm	2,20mm		0,152 kg



Tubería y accesorio EPP Ø125 | Ø160 | Ø180



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	Ø Interior	Ø Exterior	Material Longitud	Peso
TB160180	Tubería EPP Ø160 y Ø180mm	160 - 180mm	200mm	EPP - 750mm	0,70 kg
CD45160180	Codo 45° EPP Ø160 y Ø180mm	160 - 180mm	200mm	EPP	0,58 kg
ARO125	Aro EPP Ø200mm	125mm	160mm	EPP	0,24 kg



Salva vigas Ø75-Ø90



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro	A	B	C	D (diámetro externo)	E	H	L	Material	Peso
PPV075I	Ø75mm	382mm	248mm	30mm	75mm	221mm	93mm	673mm	PE	1,40 kg
PPV090I	Ø90mm	450mm	348mm	37mm	90mm	321mm	103mm	773mm		1,60 kg



Conector

Ø125 - 2xØ75 | Ø125 - 2xØ90



Código	Diámetro	A	B	C	D	E	Material	Peso
TV125-2075	Ø125-2xØ75mm	375mm	210mm	125mm	200mm	290mm	PE	0,76 kg
TV125-2090	Ø125-2xØ90mm	375mm	225mm	125mm	200mm	290mm		0,85 kg



Distribuidor completo Ø160-Ø125



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro externo	Medidas						Material	Peso
QY26002I	75mm	Largo A	Largo B	Ancho C	Alto D	Alto E	Alto F	PP	1,40 kg
		624mm	545mm	361mm	106mm	133mm	166mm		



Distribuidor 4 bocas Ø75



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas			Diámetro externo	Nº de puertos	Material	Peso
QY26003I	Largo A	Ancho B	Alto C	75mm	10	PP	1,49 kg
	499mm	361mm	106mm				



Tapa distribuidor circular



Ignífugo y retardante de llama



Código	Ø	A	B	Material	Peso
QY26002-1I	250mm	14mm	230mm	PP	0,125 kg



Salida de tres bocas Ø75



Ignífugo y retardante de llama



Código	A	B	C	Material	Peso
QY26004I	159mm	331mm	106mm	PP	0,312 kg



Distribuidor compacto



Ignífugo y retardante de llama



Código	Nº de salidas	Compatibilidad salida	Compatibilidad entrada	Diámetro de entrada	Medidas aprox.	Material	Peso
DC010075I	10 tomas Ø 75mm	Conductos Ø 75mm	Conductos Ø 160mm	Ø 160mm	290 x 190 x 190mm	EPP	Ultraligero



Regulador de aire Ø75



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas					Boca	Material	Peso
QY26015I	A Ø exterior	B Ø exterior	C	D Ø interior	E LONG. T.	Ø75mm	PP	0,123 kg
	75,4mm	84mm	72,3mm	75,8mm	117,7mm			



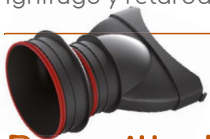
Regulador de caudal plano ignífugo



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas			Material	Peso
RCPL075I	Ø Interior	Ø Exterior	Anchura	PP	0,005 kg
	20mm	74mm	4mm		



Boquilla horizontal Ø125-Ø160



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro externo	Medidas				Material	Peso
QY26005I	125/160mm	Alto A	Ancho C	Reductor B	Reductor D	PP	0,310 kg
		284,1mm	216mm	160,1mm	125,1mm		



Boquilla vertical Ø125 - Ø160 - Ø200



Ignífugo y retardante de llama



Código	Diámetro externo	Medidas					Material	Peso
QY26006I	200/160/125mm	Alto A	Diámetro B	Reductor C	Reductor D	Reductor E	PP	0,288 kg
		170,4mm	249,1mm	200mm	160,1mm	125,1mm		



Junta vertical distribuidor Ø250



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas		Material	Peso
QY26008I	A	B	PP	0,058 kg
	249,01mm	112mm		



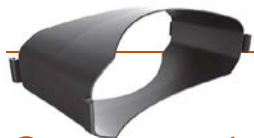
Junta Ø75 - Ø90 - Ø125 - Ø160 - Ø200



Ignífugo y retardante de llama



Código	Ø	Ø Interior	Ø Exterior	Ancho	Material	Peso
JUNT075I	75mm	59,5mm	75,5mm	3mm	SILICONA	0,002 kg
JUNT090I	90mm	67mm	84,9mm	3,8mm	SILICONA	0,005 kg
QY26006-125I	125mm	107mm	125mm	14mm	PP	0,014 kg
QY26006-165I	160mm	143mm	160mm	14mm	PP	0,019 kg
QY26006-200I	200mm	182mm	200mm	14mm	PP	0,027 kg



Conector horizontal del distribuidor



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas			Material	Peso
QY26007I	Alto A	Ancho B	Alto C	PP	0,065 kg
	216mm	110mm	92mm		



Tapa de cierre del distribuidor



Ignífugo y retardante de llama



Código	Medidas			Material	Peso
QY26020I	Ancho A	Alto B	Profundo C	PP	0,056 kg
	217mm	93mm	56mm		



Rejillas ABS Ø75 - Ø125



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	A	B	C	Material	Peso
RC0075I	Rejilla Ciega Ø75mm	114mm	69mm	65mm	ABS IGNÍFUGO	0,059 kg
RC0125I	Rejilla Ciega Ø125mm	167mm	118mm	68mm		0,115 kg
RD0075I	Rejilla Diana Ø75mm	114mm	69mm	65mm		0,049 kg
RD0125I	Rejilla Diana Ø125mm	167mm	118mm	68mm		0,104 kg
RL0075I	Rejilla Lamina Ø75mm	114mm	69mm	65mm		0,044 kg
RL0125I	Rejilla Lamina Ø125mm	167mm	118mm	68mm		0,103 kg



Rejillas exterior Ø160 - Ø180



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	A	B	C	Material Longitud	Peso
REC0160I	Rejilla Extracción Ø160	190mm	155mm	50mm	INOX 304 IGNÍFUGO	0,260 kg
REC0180I	Rejilla Extracción Ø180	225mm	175mm	58mm		0,390 kg
RIL0160I	Rejilla Impulsión Ø160	190mm	155mm	50mm	INOX 201 IGNÍFUGO	0,200 kg
RIL0180I	Rejilla Impulsión Ø180	225mm	175mm	58mm		0,330 kg



Silenciadores Ø110 - Ø160 - Ø200



Código	L	Diámetro interno	Diámetro externo	Material	Peso
LM001	± 700mm	110mm	192mm	Aluminio Forro poliéster, aislamiento	1,8 kg
LM002		160mm	235mm		2,5 kg
LM003		200mm	275mm		3,1 kg



Abrazaderas de sin fin

Ø110-130 | Ø150-Ø170 | Ø200-220



Código	Ø	Diámetro mínimo	Diámetro máximo	Material	Peso
L150I	110mm	110mm	130mm	GLV	0,08 kg
L154I	160mm	150mm	170mm		0,11 kg
L158I	200mm	200mm	220mm		0,14 kg



Kit de fijación M4 - M6 - M8x250



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	Ø Varilla	Ø Arandela	Longitud	Material	Peso
KITVM4X250	Kit de fijación Distrib. M4	4mm	125mm	250mm	Zincado	0,214 kg
KITVM6X250	Kit de fijación	6mm	125mm	250mm		0,516 kg
KITVM8X250	Kit de fijación Recup. M8	8mm	125mm	250mm		0,792 kg

Cinta de Aluminio



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	Micras	Longitud rollo	Ancho	Material	Peso
CIAL060X50I	Cinta de aluminio	60	25 y 50 mts.	50 mm	AL	0,33 - 0,65 kg

Bridas Nylon + Taco de Fijación



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	Largo	Ancho	Color	Material	Peso
BRIDA400x3,6I	Brida Nylon 400x3,6	400mm	3,6mm	Verde	Nylon PA66 Ignífugo	0,0017 kg
BRIDA750x4,8I	Brida Nylon 750x4,8	750mm	4,8mm	Negro		0,0054 kg
TACOM8	Taco Nylon Ø8	320mm	Ø8mm	Verde		0,0015 kg



Cutter circular Ø75 y Ø90



Código	Artículo	Ø	Longitud total	Longitud mango	Material	Peso
CUTT075090	Cutter para corte de conductos	75 - 90 mm	175 m	111 mm	PP	0,041 Kg

REPUESTOS



Núcleo Híbrido
Polímero - Nanoestructura


Ignífugo y retardante de llama

Código	Artículo	Largo	Ancho	Profundidad	Material	Peso
NUCZXII	Núcleo híbrido	400 mm	400 mm	170 mm	Polímeros- monómeros ecológicos	5,450 kg



Motor DC Optimizado


Ignífugo y retardante de llama

Código	Artículo	Largo	Ancho	Profundidad	Material	Peso
MECZX10190I	Motor DC optimizado 190m³/h	19mm	15mm	15mm	ABS ignífugo- Metal	3,71 kg
MECZX10250I	Motor DC optimizado 250m³/h	19,5mm	16mm	15,5mm		3,91 kg



Placa de Control



Código	Artículo	Largo	Ancho	Profundidad	Material	Peso
TEZXII	Placa electrónica	10mm	7mm	3mm	Electrónico	0,020kg



Código	Artículo	Largo	Ancho	Profundidad	Material	Peso
FILG4ZX10190I	Filtro G4	27 mm	17 mm	1,50 mm	Microfibra plisada	0,210 kg

Filtro G-4



Ignífugo y retardante de llama



Código	Artículo	Largo	Ancho	Profundidad	Material	Peso
FH12ZX1I	Filtro HEPA 12	270 mm	17 mm	4 mm	Microfibra plisada	0,326 kg

Filtro HEPA 12



Ignífugo y retardante de llama



Polígono Industrial La Alberguería

C/ Jaime Velasco, 17

31230 Viana (Navarra) ESPAÑA

+34 941 701 701

www.mctechnology.es

info@mctechnology.es